

분동식 압력계 사용설명서

HDP 50,100형 분동식 압력계는 취급이 간편하고 휴대용으로 설계제작 되었으며 압력계의 정도검사용으로 현장에서 압력계측 장비의 점검에 사용하실 수 있습니다



작동방법

1. 분동식 압력계의 배치

높은 정밀도와 최적의 작업을 위해서 분동식 압력계는 진동이 없고 상대습도와 온도의 변화가 작은 깨끗한 바에 놓아야 한다. 그리고 분동식 압력계의 무게와 분동 무게를 지탱할 수 있는 단단하고 깨끗한 표면에 두어야 한다.

2.높이 조절기

단단한 표면에 분동식 압력계를 놓은 후에 조절 다리를 이용하여 분동식 압력계의 수평을 맞춘다.
수평계를 이용한다.

3.유압라인의 공기 제거

분동식 압력계의 유압라인은 배송되기 전에 오일로 채워져 있다. 그러나 오일탱크속의 오일이 배송도중 흐름 우려가 있기 때문에 오일을 제거하게 된다. 그래서 적절한 작업과 정밀측정을 위해서 공기를 제거해야한다.

①.오일 탱크에 오일을 3/4쯤 채워 넣는다.

②.압력 밸브를 연다.

③.핸드 펌프를 반 시계방향으로 완전히 돌린 후에 시계방향으로 완전히 돌린다. 이 작업을 몇 번 시행한다.

④.단 오일 탱크안의 오일을 확인하고 더 이상회 공기가 나오지 않을 때까지 반복한다.

4,이제 분동식 압력계를 사용할 준비가 되었다

분동식 압력계를 이용한 측정

1.테스트 압력계를 게이지 커넥터에 연결한다.

테스트 압력계를 연결한 후에 공기를 제거한다.

2.분동을 올려놓는다.

필요한양의 분동을 Ram위에 올려놓는다.

3.오일 흡입

오일탱크의 개폐밸브를 열고 가압펌프의 손잡이를 반 시계방향으로 돌려 기름을 몸체 내부로 흡입시킨다.

4.Ram 높이

오일탱크의 개폐밸브를 잠그고 서서히 펌프의 손잡이를 시계방향으로 돌려주어 분동이 30mm정도 떠오르게 한다.

5.Ram 오차

Ram의 마찰에 의한 오차를 없애기 위하여 분동을 손끝으로 가볍게 회전시키고 측정하는 압력의 지침을 읽는다.(테스트 게이지의 값과 분동식 압력계의 실제 압력 값과 비교한다.)

6.마무리

측정하고자 하는 압력계의 점검이 끝난 후에는 필히 오일탱크의 밸브를 열어서 압력을 완전히 빼어 놓는다.

사용상 주의사항

- 1.진동이 있는 곳, 먼지가 많은 곳, 습기가 있는 곳 및 부식성분위기 등의 장소를 피하여 설치하십시오.
- 2.필히 수평이 되도록 설치 사용하십시오. 기울어지게 되면 Ram의 회전 원활이 못하여 시도가 불안정 하여지며 실린더가 빨리 마모되어 수명이 짧아지게 됩니다.
- 3.관 계통에는 물, 기름찌꺼기, 팩킹조각 등이 밑에 쌓이지 않도록 해야하며 특히 Ram의 하부에 쌓이면 Ram이 빨리 마모하게 되므로 깨끗이 청소하여 사용하십시오.
- 4.사용유는 깨끗한 것이어야 하며 저압의 압력계를 시험할 경우에는 경유와 같은 점도가 낮은 기름을 사용하여야 하며 고압의 경우에는 Spindle기름과 같이 비교적 점도가 높은 기름을 사용하여야 Ram회전이 원활하여 시도가 정확하게 됩니다.
- 5.분동의 무게에 의하여 압력이 발생하는 것이기 때문에 분동에 녹이슬게 되거나 손상을 주어 무게의 변화가 오지 않도록 주의하십시오.